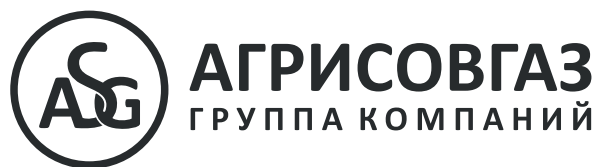




П Р Е З Е Н Т А Ц И Я



Производственные направления



ЗАВОД СТАЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ



ЗАВОДЫ ГОРЯЧЕГО
ЦИНКОВАНИЯ



ЗАВОД АЛЮМИНИЕВЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ «АГРИСОВГАЗ»

берет начало в 1990 году, когда руководством ПАО «Газпром» совместно с голландской фирмой AGRISYSTEMS было принято решение построить крупнейшее в России производство полного цикла по выпуску конструкций и систем для промышленных тепличных комплексов.

Уже в 1994 году были запущены в эксплуатацию сразу три завода: алюминиевых и стальных конструкций, горячего цинкования, а также налажена система производства опор освещения по современным технологиям – от сырьевой составляющей до конечного изделия.

Заводы ГК «АГРИСОВГАЗ» обеспечены высокоточным инструментом собственного производства, а также сертифицированной лабораторией. Это дает возможность контроля всех технологических процессов собственными силами. За годы своей работы компания проявила себя в таких сферах российской экономики, как сельское хозяйство, энергетика, нефтегазовый сектор, промышленно-гражданское и дорожное строительство. Производственные мощности, качество продукции, надежность и обязательность позволили компании завоевать доверие клиентов более чем в 20 странах мира.

В состав группы компаний «АГРИСОВГАЗ» входит логистическое предприятие «АСГ Автосервис», специализирующееся на грузовых и пассажирских перевозках, а также предоставлении услуг спецтехники.

Главная ценность - умение гармонично
комбинировать различные
производственные направления,
чтобы создать готовое комплексное
решение для вашего бизнеса



АГРИСОВГАЗ
ГРУППА КОМПАНИЙ





О нас в цифрах

производственные мощности заводов в годовом исчислении

200

ГА
ТЕПЛИЦ

150 000

ТОНН
БАРЬЕРНЫХ
ОГРАЖДЕНИЙ

18 000

ТОНН
АЛЮМИНИЕВЫХ
ПРОФИЛЕЙ

60 000

ГРАНЕННЫХ ОПОР
ОСВЕЩЕНИЯ И ВОУ

100 000

ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ
(ТРУБНЫХ) ОПОР И ОДН

О нас в цифрах

производственные мощности заводов в годовом исчислении

14 400

ТОНН
ОПОР ЛЭП

60 000

М² СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ
СИСТЕМ

120 000

ТОНН
ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ

144 000

ТОНН
ОЦИНКОВАННЫХ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Завод алюминиевых конструкций

Завод алюминиевых конструкций «АГРИСОВГАЗ» - производит качественные профили любой группы сложности, ряд из которых не имеет аналогов в России. Важным направлением деятельности компании является проектирование, производство и монтаж архитектурно-строительных систем собственной разработки (ASG).

Предприятие оснащено современным оборудованием с высоким уровнем автоматизации производственных процессов и входит в пятерку лучших производителей алюминиевого профиля в России.

КОМПАНИЯ
ПРОИЗВОДИТ
БОЛЕЕ

10000

ВИДОВ
ПРОФИЛЕЙ

Профиль изготавливается из сплавов АД0, АД31, 6060, 6063, 6181 и 6082 с допуском на размеры по ГОСТ и европейским стандартам. При изготовлении цилиндрического слитка используется первичный алюминий.



Производство алюминиевого профиля

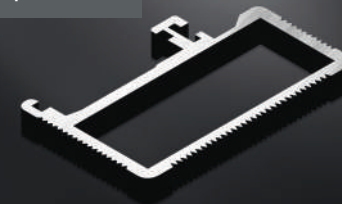
СТАНДАРТНЫЙ



ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА



ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ
ОТДЕЛКИ



ДЛЯ РЕКЛАМЫ
И ОФИСА



ДЛЯ ЭЛЕКТРО –
И СПЕЦОБОРУДОВАНИЯ



ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИИ И
КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ



ДЛЯ ТРАНСПОРТНОЙ
ОТРАСЛИ



Светопрозрачные системы



ОКОННО-ДВЕРНЫЕ СИСТЕМЫ



ASG38

NEW



ASG50



ASG62

NEW



ASG72

NEW

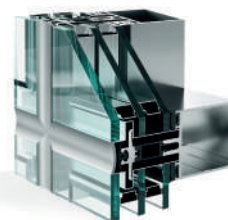


ASG68

ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ



ASG500

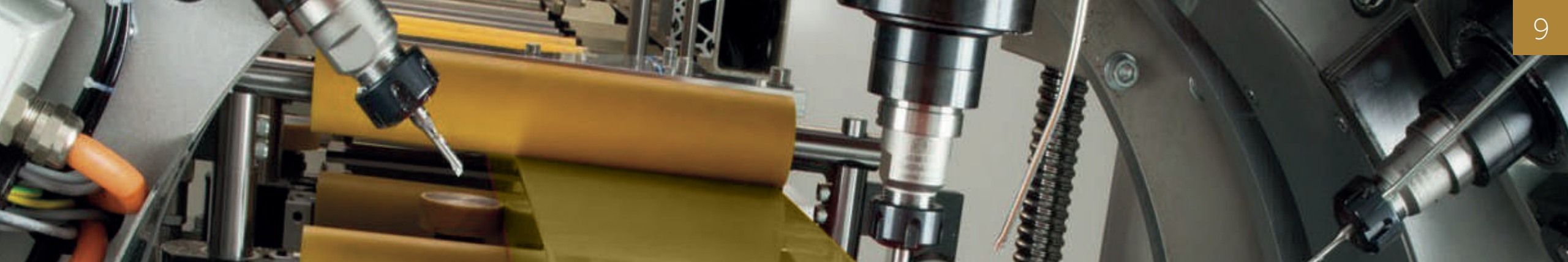


ASG500SG



ASG500SF





Техническое оснащение завода алюминиевых конструкций

- ▶ Литейное производство - 2 газовые плавильные печи (Hertwich Engineering, Австрия), агрегат для групповой отливки слитков, 2 печи гомогенизации (Hertwich Engineering, Австрия), системы рафинирования, фильтрации и разлива расплава
- ▶ Прессовое производство - четыре прессовые линии: пресс с усилием 1600 (BREDА DANIELI, Италия), пресс с усилием 1700 (ANNO METAL, Турция), пресс с усилием 1870 (COMETAL, Италия), пресс с усилием 2200 (BREDА DANIELI, Италия)
- ▶ Цех переработки алюминия - 4 обрабатывающих центра ELUMATEC AG, Haffner (Германия), участок аргонно-дуговой сварки, группа пилотрезных и фрезерных станков
- ▶ Цех покраски - укомплектован двумя горизонтальными линиями порошковой окраски Compact-500 и Compact-1250 (OTEFAL INGENERIA S.R.L., Италия) с полным циклом предпокрасочной подготовки
- ▶ Участок упаковки оснащен линией автоматической упаковки профиля (AUTEL, Италия).

A black and white photograph of an industrial setting. A man in a dark uniform stands on a metal platform with railings, looking towards a large, bright yellow industrial furnace. The furnace is a large, box-like structure with vertical panels. Below the platform, there are various mechanical components and pipes. The scene is lit by natural light from windows on the left.

ПЛАВИЛЬНЫЕ ПЕЧИ
HERTWICH ENGINEERING



ПРЕССОВЫЕ ЛИНИИ
BRED A DANIELI



ПРЕССОВАЯ ЛИНИЯ
COMETAL



ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
ELUMATEC

Опоры освещения



Завод стальных конструкций специализируется на проектировании и производстве опор наружного освещения, высокомачтовых осветительных установок, опор ЛЭП, металлоконструкций для энергетической, нефтегазовой и дорожной отраслей.



Полный процесс производства опор освещения различного назначения и исполнения:

- ▼ ОПОРЫ НЕСИЛОВЫЕ
- ▼ ОПОРЫ СИЛОВЫЕ
- ▼ ВЫСОКОМАЧТОВЫЕ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ
- ▼ ОПОРЫ ДВОЙНОГО НАЗНАЧЕНИЯ И МАЧТЫ СВЯЗИ
- ▼ КРОНШТЕЙНЫ
- ▼ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ФУНДАМЕНТА



Техническое оснащение завода стальных конструкций

- ▼ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС ИТАЛЬЯНСКОЙ ФИРМЫ FASTI
- ▼ ПРЕССЫ НЕМЕЦКОЙ ФИРМЫ ZEULENRODA С УСИЛИЕМ 63 T, 100 T, 160 T
- ▼ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ СТАНОК ТУРЕЦКОЙ ФИРМЫ BAYKAL
- ▼ УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ 3D-РЕЗКИ ЯПОНСКОЙ ФИРМЫ MAZAK
- ▼ УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ ЛИСТОВОЙ РЕЗКИ ЯПОНСКОЙ ФИРМЫ MAZAK
- ▼ СТАНКИ ПЛАЗМЕННОЙ ЛИСТОВОЙ РЕЗКИ ТУРЕЦКОЙ ФИРМЫ BAYKAL И РОССИЙСКОЙ ФИРМЫ АРМАДА
- ▼ ТРИ СТАНКА ДЛЯ ПРОБИВКИ ОТВЕРСТИЙ НА УГЛОВОМ ПРОКАТЕ ИТАЛЬЯНСКОЙ ФИРМЫ FISER
- ▼ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРОЧНАЯ ЛИНИЯ ИТАЛЬЯНСКОЙ ФИРМЫ ОММ
- ▼ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ОТКРЫТЫХ ПРОФИЛЕЙ ИТАЛЬЯНСКОЙ ФИРМЫ ОММ
- ▼ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ БАРЬЕРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ ИТАЛЬЯНСКОЙ ФИРМЫ ОММ
- ▼ ЛИНИИ ХОЛОДНОГО ПРОФИЛИРОВАНИЯ ТРУБ RD50 И RD115
- ▼ РАСПИЛОВОЧНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ФИРМЫ VOORTMAN



СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ ЛИСТОВОЙ РЕЗКИ
BAYKAL HYPERTHERM 260 AX2



ТАНДЕМ ПРЕССОВ 1300 TH
BAYKAL (13 000 MM)



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРОЧНАЯ ЛИНИЯ
ОММ (OFFICINE MECCANICHE MURGESI)



СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ ЛИСТОВОЙ РЕЗКИ
АРМАДА HYPERTHERM 300 AX2



СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ ТРУБНОЙ РЕЗКИ
САЭМ ПЛАЗМА



РАСПИЛОВОЧНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
VOORTMAN V630



**ДВЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ЛИНИИ ПРОКАТА
DREISTERN ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 127 ММ**



**3 АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ FICER ДЛЯ ПРОБИВАНИЯ
ОТВЕРСТИЙ И РЕЗКИ УГЛОВОГО ПРОКАТА**



ЛИНИЯ С ЧПУ ДЛЯ ПРОБИВКИ ОТВЕРСТИЙ И РЕЗКИ
УГОЛКОВОГО ПРОКАТА FICER XP 16T6



РАСПИЛОВОЧНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
VOORTMAN VB 1050



УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ
ЛИСТОВОЙ РЕЗКИ MAZAK



ТРУБООТРЕЗНОЕ УСТРОЙСТВО
OFFICINE MTM

Дорожные металлоконструкции

ДОРОЖНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ
БАРЬЕРНОГО ТИПА



МОСТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ
БАРЬЕРНОГО ТИПА



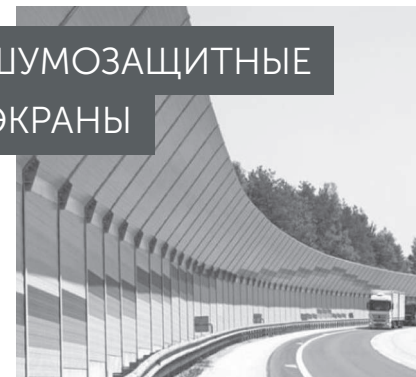
ПЕШЕХОДНЫЕ
ПЕРИЛЬНЫЕ
ОГРАЖДЕНИЯ

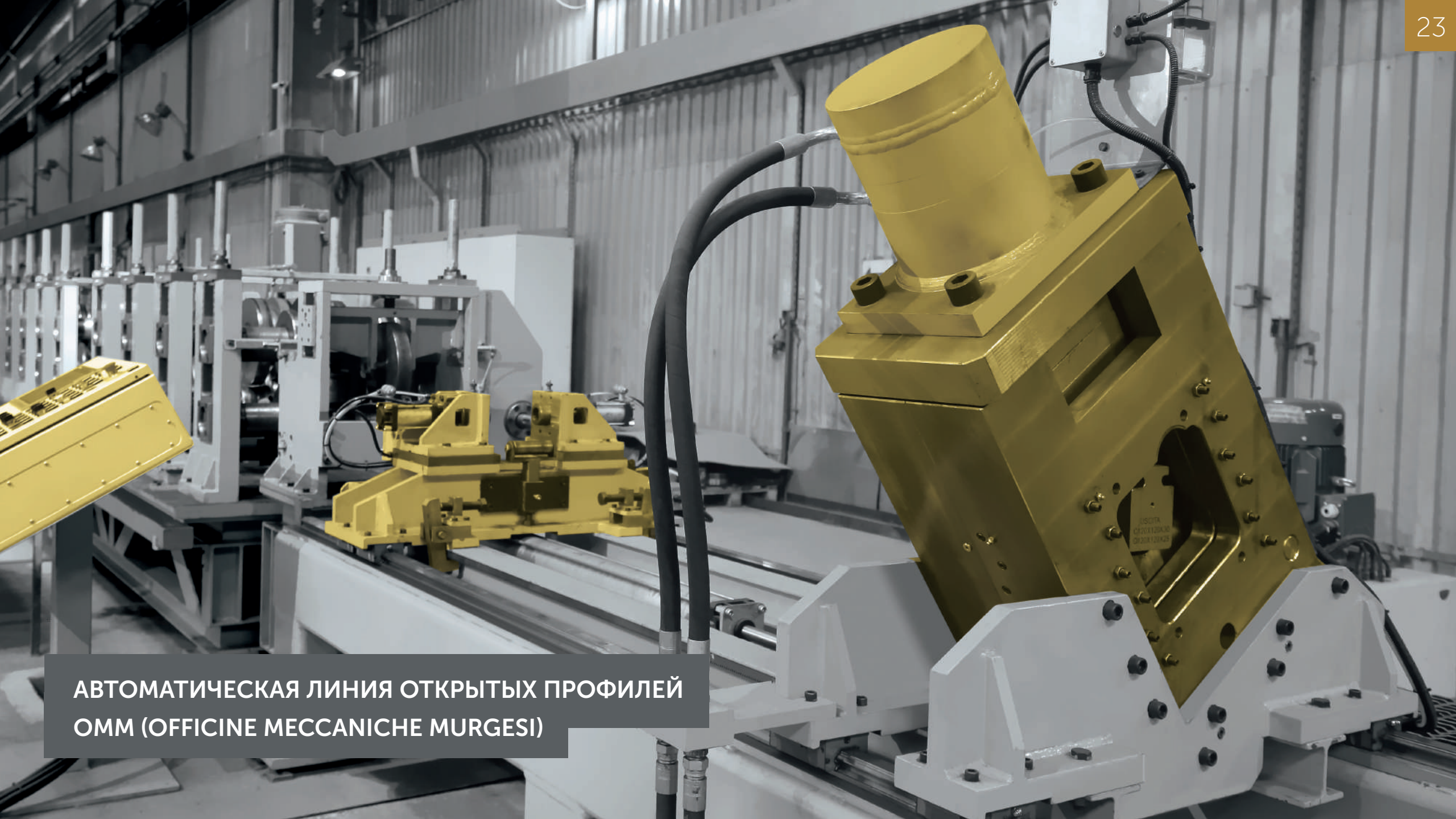


ОПОРЫ
АСУДД



ШУМОЗАЩИТНЫЕ
ЭКРАНЫ



A large industrial machine with a prominent yellow robotic arm and various mechanical components, situated in a factory setting. The machine is designed for processing open profiles, likely aluminum or steel, and is part of an automated production line. The background shows a typical industrial environment with metal structures and lighting.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ОТКРЫТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ОММ (OFFICINE MECCANICHE MURGESI)



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ БАРЬЕРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ
ОММ (OFFICINE MECCANICHE MURGESI)

Конструкции энергетической отрасли

ASG
Fe steel
construction

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
МОЩНОСТЬ
БОЛЕЕ

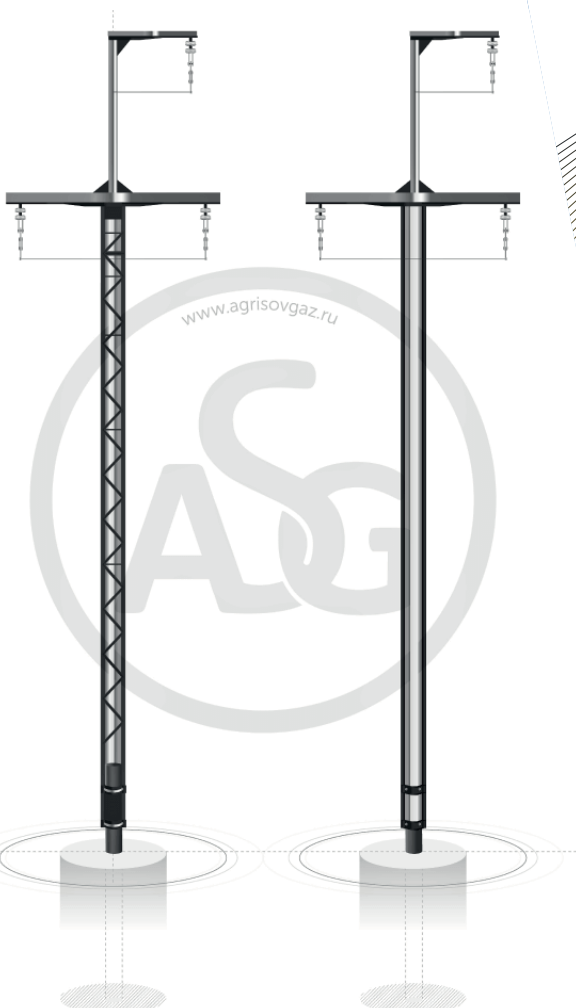
14000 ТОНН
В ГОД

- ▶ СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ ИЗ ГНУТОГО ПРОФИЛЯ
ДЛЯ ЛЭП НАПРЯЖЕНИЕМ 6-10 КВ
- ▶ АНКЕРНО-УГЛОВЫЕ ОПОРЫ ЛЭП
НАПРЯЖЕНИЕМ 35-330 КВ
- ▶ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ ЛЭП
НАПРЯЖЕНИЕМ 35-330 КВ
- ▶ ПЕРЕХОДНЫЕ ОПОРЫ ЛЭП
НАПРЯЖЕНИЕМ 220-330 КВ
- ▶ УГЛОВЫЕ ОПОРЫ ЛЭП
НАПРЯЖЕНИЕМ 500 КВ



ЗАКЛЮЧЕНИЕ
АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ
О СООТВЕТСТВИИ
техническим требованиям
Публичного акционерного общества
«Федеральная сетевая компания - Россети»

Производство металлических опор ЛЭП



ОПОРА 6-10, 35 КВ СОБСТВЕННОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ РЕШЕНИЕ

В настоящее время компания «АГРИСОВГАЗ» имеет возможность изготавливать и оцинковывать на своих мощностях опоры ВЛ из многогранных гнутых стоек, напряжением 6-10, 35 кВ по типовым проектам заказчика.

- ▶ ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА
- ▶ АНКЕРНО-УГЛОВАЯ ОПОРА
- ▶ АНКЕРНО-УГЛОВАЯ ОПОРА В КОНЦЕВОМ РЕЖИМЕ
- ▶ АНКЕРНО-ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ ОПОРА
- ▶ АНКЕРНО-ПЕРЕХОДНАЯ ОПОРА

перейти в раздел
на сайте ▶



Многогранные опоры могут применяться во всех климатических условиях по СНиП 23-01. Стальные многогранные опоры можно эксплуатировать в населенной и ненаселенной местности в I-V гололедных и ветровых районах. Допустимая температура воздуха – до -65 °С

Конструкция из многогранных гнутых стоек (МГС) фактически представляет собой полый стальной аналог ствола дерева, выполненный в металле. МГС - это коническая труба коробчатого многогранного сечения, которая изготавливается путем изгиба стального листа с последующим свариванием или соединением его краев на ребре или грани. Толщина стального листа может колебаться от 2 до 10-12 мм. Меньшая толщина не имеет смысла с точки зрения прочностных характеристик стойки. Сырьем для изготовления МГС является стальной листовой прокат. Стойки опор, выполняются с изменяющимся по высоте сечением, при этом опора состоит из нескольких отдельных секций словно ствол бамбука (длина секции -10 -15 м). Опоры, состоящие из МГС, имеют очень важное свойство - универсальность, т.е. способность к адаптациям, когда из базовой опоры можно быстро «вырастить» целое семейство производных модификаций. Это свойство заложено в конструкции стойки, ведь проектирование конструкций и производство опоры максимально автоматизировано. Так же под опоры МГС разработаны проекты свайные фундаменты, что упрощает установку, монтаж и в следствии ввод в эксплуатацию объекта.

Производство металлических опор ЛЭП



ТИПОВЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ ОПОРЫ ЛЭП 35-500 кВ

Компания «АГРИСОВГАЗ» является производителем типовых решетчатых опор ЛЭП, выпускаемых по ТУ 25.11.22.110-001-00244676-2020 и предназначенных для установки на высоковольтные линии электропередач в габаритах 35-500 кВ.

Условия эксплуатации: I-V ветровые районы, I-V гололедные районы, сейсмичность района применения опоры по шкале MSK – 64, балл – до 6.

Опоры разработаны для применения во всех климатических зонах, а также для районов с температурой воздуха от -65°C до +45°C.

перейти в раздел
на сайте



Производство металлических опор ЛЭП



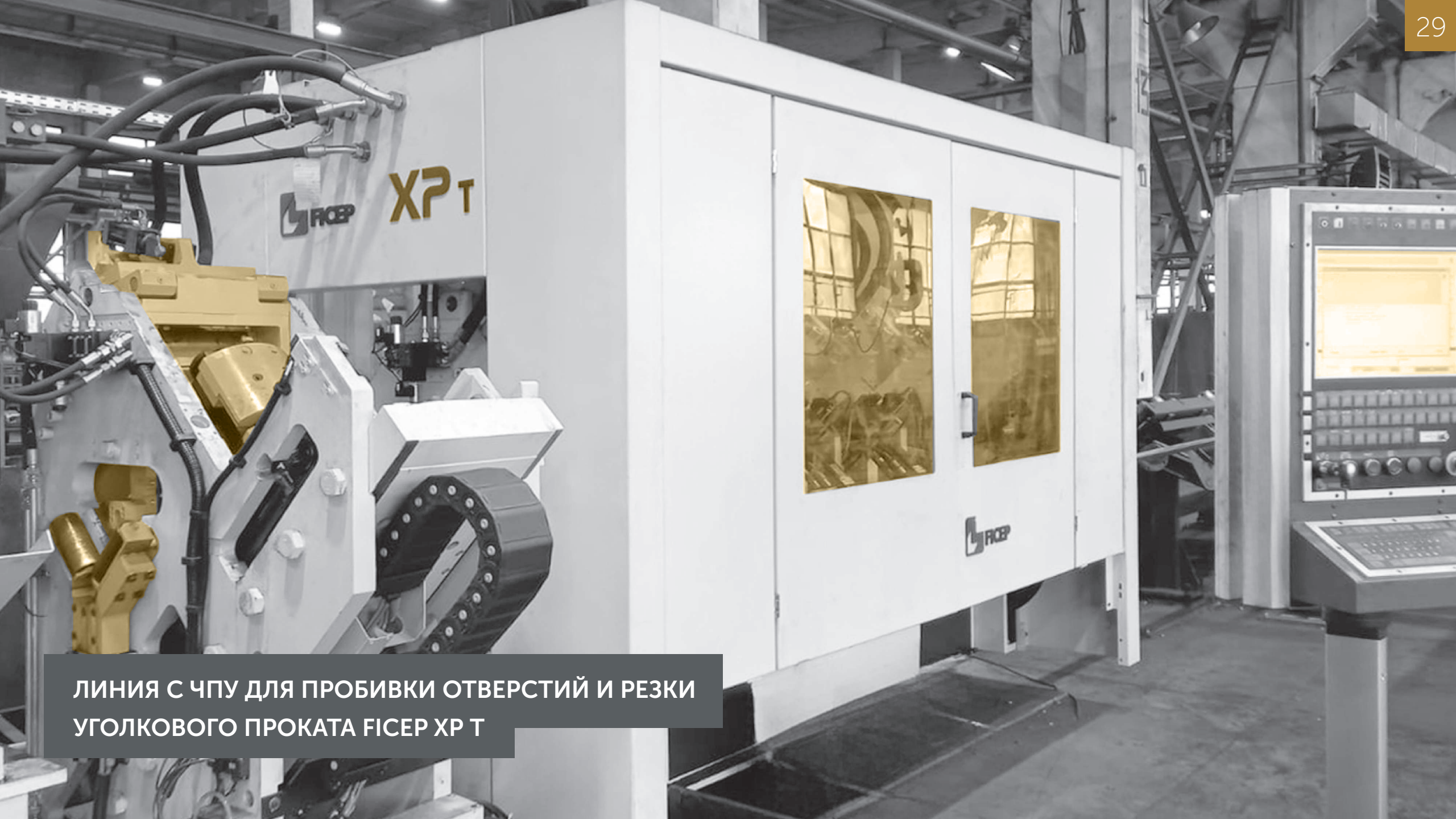
СТАЛЬНЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ОПОРЫ ЛЭП 6-20 кВ

В настоящее время компания «АГРИСОВГАЗ» изготавливает и оцинковывает на своих мощностях опоры ВЛ из многогранных гнутых стоек, напряжением 6-20, кВ по типовым проектам заказчика.

Особенностью конструкций стальных опор ВЛ 6-20 кВ является минимизация сварных швов со сложным пространственным положением (наклонный, потолочный и т.п.) и увеличение швов, которые возможно сваривать в автоматизированном режиме без участия сварщика (например, с использованием сварочных тракторов). Тем самым исключается человеческий фактор и повышается качество сварных соединений.

перейти в раздел
на сайте





ЛИНИЯ С ЧПУ ДЛЯ ПРОБИВКИ ОТВЕРСТИЙ И РЕЗКИ
УГОЛКОВОГО ПРОКАТА FICER XP T

A large industrial machine, a Mazak 3D Laser Processing unit, is shown in a factory environment. The machine is primarily white with a prominent yellow section on the right side. The yellow section features the 'Mazak' logo in black and the text '3D LASER PROCESSING' below it. The machine is equipped with a complex system of rollers and guides, and a large, curved white protective cover is visible on the left. The background shows the structural elements of a large industrial building, including steel beams and windows.

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ 3D-РЕЗКИ
MAZAK



СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ
КЕМРРИ, EWM



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС
FASTI

Завод стальных конструкций. Теплицы и тепличные комплексы

**«АГРИСОВГАЗ» ЯВЛЯЕТСЯ НЕ ТОЛЬКО ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
И ПОСТАВЩИКОМ ОСНОВНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ,
НО И ПОЛНОЦЕННОЙ ИНЖИНИРИНГОВОЙ КОМПАНИЕЙ**

Компания производит и комплектует металлоконструкции теплиц
основными инженерно-технологическими системами и оборудованием:

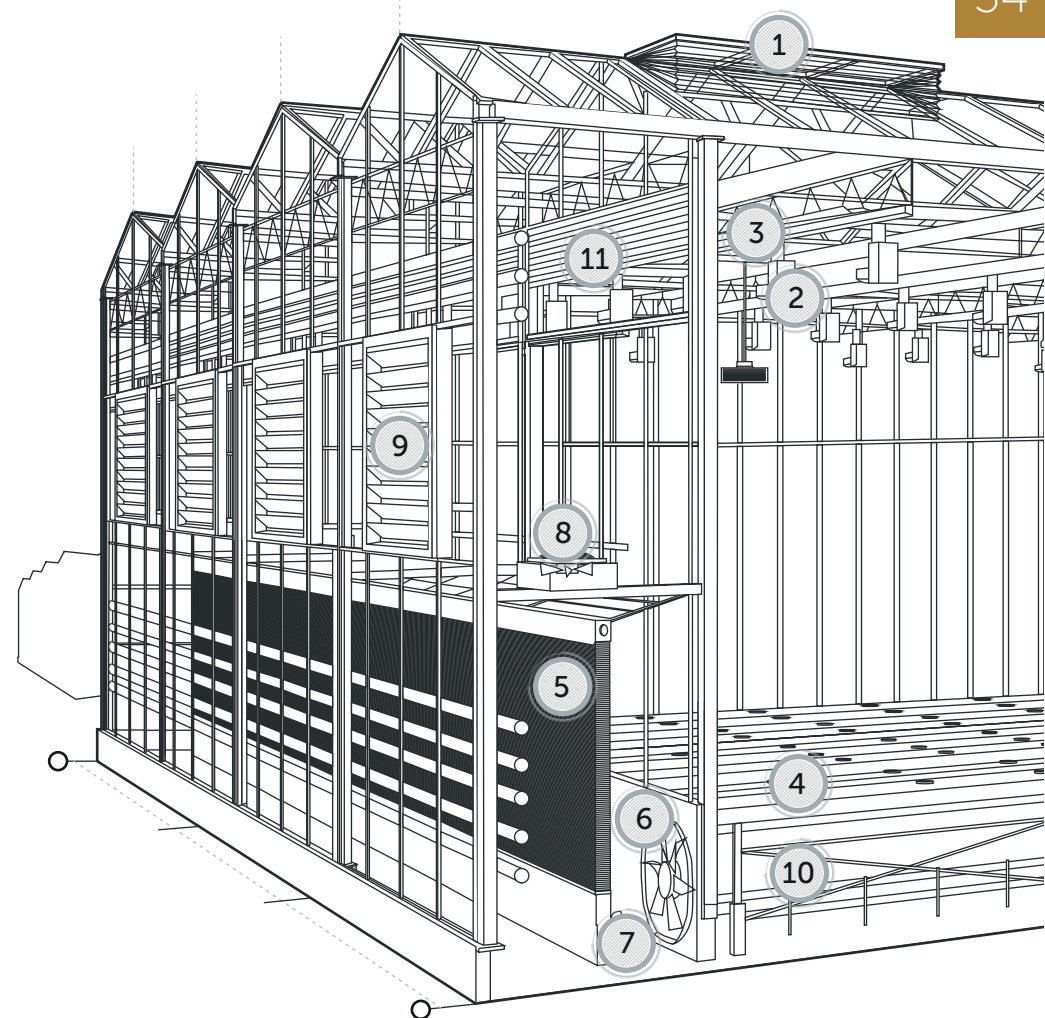
- ▼ инновационной микроклиматической ячейкой;
- ▼ системой вентиляции и фитозащиты;
- ▼ системой шторных трансформирующихся экранов;
- ▼ системой искусственного освещения;
- ▼ системой отопления, охлаждения, испарения и доувлажнения;
- ▼ системой капельного полива;
- ▼ системой выращивания (прокат технологических лотков в размер осуществляется в блоке теплиц);
- ▼ системой выращивания рассады и зеленых культур (комплектная салатная линия) и др.



Инновационная микроклиматическая ячейка

СОБСТВЕННАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ МИКРОКЛИМАТА
С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ
ТЕПЛИЧНОГО КОМПЛЕКСА - МИКРОКЛИМАТИЧЕСКОЙ ЯЧЕЙКИ

Основным преимуществом перед теплицами 4-го поколения является закрытый контур рециркуляции воздушных масс внутри тепличного блока, что приводит к эффективному энергосбережению и точному управлению температурными и влажностными характеристиками в теплице.



- | | | | | | |
|---|--|---|-------------------------------------|----------------------------------|----------------------|
| 1 Вентиляционные форточки | 3 Система горизонтального зашторивания | 5 Адиабатическая панель испарительного охлаждения | 7 Регулятор подачи углекислого газа | 9 Наружный клапан забора воздуха | 11 Гильотинная штора |
| 2 Система ассимиляционного освещения (досветка) | 4 Лоток для выращивания | 6 Осевой вентилятор воздуховодного рукава | 8 Воздушно-отопительный вентилятор | 10 Перфорированный рукав | |

Заводы горячего цинкования

ЗАВОД
ГОРЯЧЕГО
ЦИНКОВАНИЯ
В КАЛУЖСКОЙ
ОБЛАСТИ



ЗАВОД
ГОРЯЧЕГО
ЦИНКОВАНИЯ
В ЛЕНИНГРАДСКОЙ
ОБЛАСТИ

2
ванны итальянской фирмы BISOL,
позволяющие цинковать
металлоконструкции длиной

до 8,8 м и 12,5 м

Полностью автоматизированная и герметичная
линия-агрегат капсульного типа итальянской фирмы
GIMECO.

длина ванны 13 м
ширина 1,8 м глубина 3,2 м

МАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ЛИНИЙ

520 ТОНН
В СУТКИ

13 000 ТОНН
В МЕСЯЦ

180 000 ТОНН
В ГОД



АГРИСОВГАЗ
ГРУППА КОМПАНИЙ



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

249092, Калужская область, Малоярославец, Мирная, 3
info@agrisovgaz.ru | www.agrisovgaz.ru
8 800 302-10-35